

福岡市 A社（製造業）

金属加工に携わりまだ2年目ですが、切削加工の事を色々学びたいというのが受講の動機でした。

〈受講者Ⅰ〉

エンドミルなどを使った加工をする際、工具選定、加工条件の違いによって、工具やワークに、どのように作用するかを、効率、経済面から、理論的に学びました。

特に、ボールエンドミルの最適な切り込み量などの理解を深める事が出来てよかったです。

〈受講者Ⅱ〉

普段使用している工具でどのような切削条件にすれば安定し、精度よく工具寿命を延ばすか知ることができました。

普段加工時間を短くするために切削速度を落として切削量を多くしていますが、今回真逆のことを話していたので実際に高速加工を実践し違いを確かめたいと思います。

普段使用しているCADではできない内容も多く、自分自身まだまだレベルが低いと感じました。早く周りの先輩方から学びレベルアップしていきたいです。

【受講企業より】

今回受講した2名は異業種からの転職で金属加工2年目。ようやくプログラム作成、新規立上げにも取り組み始めたところでした。

ベテラン社員からの指導も受けながら日々成長していますが、加工に関する多くの手法を学ぶことを目的とし、今回受講した次第です。

当社では、外部研修にも積極的に参加し若手育成に取り組んでおります。今後も良い講座があれば、是非とも参加させていただきたいと考えております。また良い講座があれば受講したいと考えております。

（機械製造課 G 課長）

直方市 B社（製造業）

金型製作において効率化、面精度の向上を進める上で、必要な知識の情報収集を目的として当講座に参加させていただきました。

当社でも5軸加工機を使用していることから、5軸加工のメリット、デメリットについて説明があり、大変参考になりました。

また、加工条件の選定などカタログの数値でしか判断していなかったことが理論的に説明があり、今後の加工の参考にしていきたいです。

デモ加工や完成品を実際に拝見することができ机上だけの理解だけでなく現場での体験により大変参考になりました。

またこのような講座があったら参加したいと思います。
ありがとうございました。

鞍手郡 C社（製造業）

FF加工について重点的に学ぶことができ、加工の仕上がり具合だけでなく工具の寿命を延ばすなどといった多方面で利点がある事を学ぶ事が出来ました。

また、実際に加工しているところなどを見学できたのでより理解を深めることが出来ました。

鞍手郡 D社（製造業）

〈受講者Ⅰ〉

工具の刃先温度の上昇によるデメリット、それに対する対策やフェイスミルの安定切削等の講義があり、大変勉強になりました。

また、デモ加工もあり、実際に見る事が出来たり、5軸加工機で加工を行った試作品も見れて分かりやすかった。

〈受講者Ⅱ〉

社内で教育するばかりでなく、メーカーの方に直接指導していただくことにより、受講者に刺激を与えて知識も増える事が出来ました。

今後も講習内容に合わせて受講させていただきたいと思います。

令和5年度 ものづくり生産性向上中核人材育成事業（金型分野）

「高品位切削加工の基礎とポイント」受講者の声

遠賀郡 E社（製造業）

受講の動機は現在行っている加工技術以外の事を学び、今後より高度な加工をするためのスキルを身に付けたいと考えたからです。

今回の講座では高品位切削加工についてテーマに分けて説明されており、非常に分かりやすかったです。

特に加工パス検討事例の説明では様々な視点で加工方法が考えられており興味深かった。

また、座学だけでなくデモ加工で実際の加工を見て学ぶ事ができるのもこの講座の良い所だと感じました。

【受講企業より】

将来的により高難度で高品質な金属部品の加工を実現させる足掛かりとして今回応募させて頂きました。

社外講師による講習を受講する事で日頃とは違った視点で機械加工の見方が出来たと考えており、デモ加工に於かれましても実際に加工パスを見る事でよりイメージが付きやすく、今後の弊社内での加工に役立つのではないかと考えており、非常に有意義な講習であったと感じております。

今後このような講習がありましたら是非応募させて頂きたいと思っております。

（所属上司）