

直方市 A社（製造業）

（基礎編受講者）

IoT 講座を受講させていただき、データの可視化と分析の重要性に気付くことができました。

学生時代に授業でマイコンを扱うことがありましたが、当時は、どのように活用すれば良いのか考えられませんでした。

今回の講座で、課題に対して必要なデータは何かを考えてデータを収集し、そのデータを可視化、分析することで課題の解決に活用できると気づくことができました。

今後社内で行き組むときは、今回の講座の内容を活かせるようにしたいと思います。

直方市 B社（製造業）

（基礎編受講者）

基礎編を受講させていただきました。

はじめは専門用語が多く正直わからないことだらけでしたが、先生や周りの方々に助けていただき最終日まで楽しく過ごせました。

現在弊社では、工場内の温度が高く、特に制御盤内の温度が高くなり故障の原因へとつながるケースが多発しています。

そこで今回受講した内容の温度管理などを取り入れ、一括管理ができれば迅速に対応できるのではと考えています。

それにはまだ知識が足りないので日々勉強していきたいと思っています。

北九州市 C社（製造業）

（基礎編・実践編受講者）

本講座を受講する前はIoTに関する知識は、ほぼゼロでした。

基礎編で、まず驚いたのが、IoTによるデータの取得から可視化までがかなり安価でできること。

サンプルコードも多く準備されており、受講後の復習がしやすかった。

実践編では基礎編で学んだ知識を生かし、実際に製作を行った。

当初知識が全くなかったが、講座で得た知識と資料・サンプルコードを活用し、Wi-Fi経由でのデータ収集まで行うことができた。

実践編ではトライアル期間が1か月設けられており、この間製作時間が十分にとれた。

最終日の発表会では、他社の活用法及び課題がわかり、自社での展開に大いに役に立った。

セミナーは終了し、今のところ最終的な可視化及びデータ分析まで行えなかったが、継続して行い完成させ、生産性向上及び経営判断の指標となりうるようにしていきたい。

【受講者企業より】

まず初めに本講座を実施いただきました飯塚研究開発機構関係者様各位、及び（株）Linovation World 河野先生に感謝申し上げます。

弊社では数年前IoTの導入を1部署のみ実施してまいりましたが、諸事情により他部署への展開が滞っております。

その要因一つとして挙げられますのが導入金額であり、本講座にて得られた知識を活用することで、安価かつ柔軟な仕組が構築出来るのではないかと期待しております。

参加された各社様の資料を見させていただきましたが、大変うまく活用されておりました。弊社でも是非参考にさせていただきます。

春日市 D 社（製造業）

（基礎編・実践編受講者）

〈受講者Ⅰ〉

IoT 導入に向けての全体的な流れを学びたく、本講座を受講致しました。

講座では環境構築から始まり、センサーやマイコンの説明もあり、実際に触って動かす体験ができました。

講座後半では自社でのトライアル期間もあり、小規模ではありますが、実際に自社への IoT 導入が実現できました。

最終日の成果報告会では、まねをしたい内容もあり、講座全体を通して、とても満足度が高く、来年度も自社メンバーを参加させようと思っています。

〈受講者Ⅱ〉

IoT 講座の研修を通じて、IoT の基本概念や実際の応用例を学び、技術が生活や産業に与える影響を深く理解することができました。

センサーやネットワーク、クラウドの連携がどのようにデータを収集・分析し、効率化や新たな価値を生み出すかを具体的に体感できたのが大変有意義でした。

また、実習を通じて、実際のデバイス設定やプログラミングの重要性を実感し、IoT 技術の将来性に対する興味がさらに高まりました。

今後は学んだ知識を活かし、IoT を活用した課題解決に取り組みたいと考えています。

【受講者企業より】

今回講座に参加させていただいたメンバーには、現在社内の DX を牽引してもらっています。

その流れの中で、実際の各部門の課題やニーズをテーマに据えて今回の活動に取り組んでくれました。

今回のメインテーマである「材料保管庫の温度管理」では、これまで人がアナログで記録していた“点”のデータをデジタル化し“線”で捉えること、そして管理基準を超えた場合に通知することを、低コストで実現してくれました。

社内でもこれを見た人が「こんなことが可能なら、あんなことはできないだろうか？」など、考える機会を持つことで会社の DX がより推進されることを期待します。

また、今後社内の各部門の業務の流れが段々で見えてくるとは思いますが、その中で課題を自ら設定し改善活動を推進、自身の更なるスキルアップにつなげることも期待します。

久留米市 E 社（製造業）

（基礎編・実践編受講者）

会社として DX 推進を掲げているが、なかなか思う様に進んでいない現状でした。

その課題の一つに、“効果が判りづらい物に目途も無く大金はかけられない”という事がありました。

今回の講座は、“費用をかけずに IoT を導入する！”という、民間企業にはとても重要な観点で、かつ内容も基本から実践までとても充実していました。

教えて頂いた技術と、秋月電子の安価な機器を利用して、設備トラブル対策など自社内へ展開していきます。有難うございました。良い経験をさせていただきありがとうございました。

【受講者企業より】

今回このような企画を開いて頂き有難うございます。

設備トラブルは致命傷になります。見える化する事で未然防止につながります。また、更なる改善活動に役立つ事と思っています。

今後も参加させて頂きます。有難うございました。

〈本社〉福岡市 F 社（製造業）

（基礎編・実践編受講者）

今回の IoT 導入講座を受講して改めて IoT の可能性について、良く理解できました。

特に、ネットワーク通信やデータベースの構築技術について、様々な仕組みやソフトを知る事ができて、自身の知識の幅を広げることができました。

今後も学んだ知識を活かして引き続き社内の IoT 推進に取り組んでいきます。

直方市 G 社（製造業）

（基礎編・実践編受講者）

〈受講者Ⅰ〉

基礎編・実践編を受講させて頂きました。

業務で触れる機会がなかったマイコンやセンサーを講座の中で利用することで、高いハードルが少しずつ低くなりました。

河野講師の講座は大変理解しやすく、実践編では弊社まで足を運んでいただき、様々な助言を頂きました。

学んだことを会社で活かしていきたいと思います。

ありがとうございました。

〈受講者Ⅱ〉

Raspberry Pi について聞いたことはありましたが、実際に使ったことはありませんでした。

本講座を受講し、マイコンを利用した改善方法やその考え方を学ぶことができ、とても有意義でした。

実践編では、講座で学んだ内容を実際の現場で活用する機会があり、講師の方に現場を見ていただきながらアドバイスを受けることで、困ったときにも迅速に解決でき大変助かりました。

これからも学んだことを活かし、マイコンを活用した改善を積極的に進めていきたいと思います。

【受講者企業より】

「IoT 導入実践講座」のご提供、誠にありがとうございました。

これまで、マイコンや Python については、比較的開発者にとって扱いやすいツールであると同っておりましたが、実際の学習や、モノを動かす段階には至らず、全く手を付けられない状態が続いておりました。

しかし、今回の講座を通じて、工場内の各種状況を取得・処理する方法を理解し、それを運用できる人材を社内で育成することができました。

これは、弊社のデジタル化および DX の推進において、大きな一歩となりました。

今後は、講座で得た知識とスキルを社内に広めることで、DX への取り組みをさらに加速させていきたいと考えております。

また、今後このような機会がありましたら、是非とも利用させていただき、課題を自ら解決できる人材を増やしていきたいと存じます。

令和6年度「IoT導入実践講座（基礎編・実践編）」受講者の声

糟屋郡 H 社（製造業）

（基礎編・実践編受講者）

製造現場の作業時間の短縮やトラブル予防の為、手軽に IoT 化できる方法を探索している中で本講座を知りました。

回路を組むことは初めてでしたが、丁寧な説明とアイデアの具体化を支援いただき、お試して設置できるものを製作することができました。

センサーによるデータ取りやデータの可視化を試してみたい方にお勧めしたい内容でした。

鞍手郡 I 社（製造業）

（基礎編・実践編受講者）

最初は全くついて行けなかったが、講座の受講回数を重ねる間に、いつの間にかに理解できるようになっていた。

データセンシングの基礎から学ぶ事ができ、大変有意義な講義であるとともに今後の業務においても、十分活かせる知識を得る事ができた。

業務の中で、自作してデータをセンシングすることは無さそうだが、センシングの仕組みは基礎から理解できているので、メーカーとの打合せもスムーズに対応でき、ちょっとした IoT 導入の検討にも、とても役立っている。

今回、このような機会を頂き、誠に感謝しております。